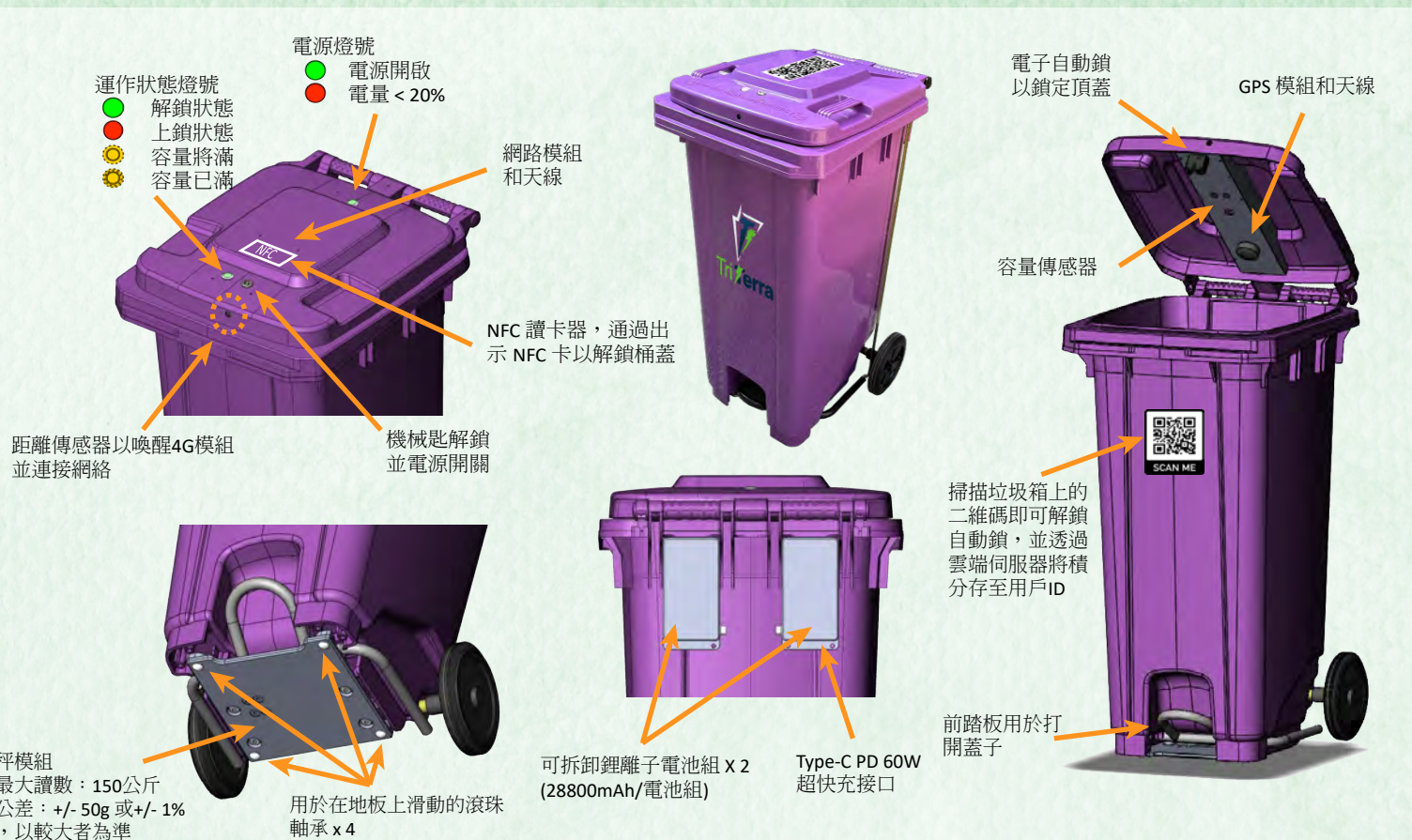




專為舒緩香港回收壓力
而設計的智能回收桶



針對解決以下挑戰



從居民的角度來看，現有的設施不夠多，而且設施位置過於分散。



從營運商的角度來看，現有設施難以擴展，智慧輔助功能不足。

IB-120 智能回收桶

廢棄物稱量

工業級稱重感測器可精確測量每次投放廢棄物的重量。
1g 至 150kg +/-50g 或 +/- 1%

GPS 定位

憑藉全面的位置追蹤功能，它可以幫助操作員定位散佈在城市各個角落的智能回收桶。

商戶卡系統

透過出示商戶的 NFC 卡，系統將記錄回收貢獻。管理處可以製定成本分攤或減廢激勵計劃。

管理處控制台

於雲端控制台顯示智能回收桶內的廢物重量、廢物容量、回收桶位置、操作狀態、電池電量和歷史日誌等資訊。

IP67 防水

IB-120 智能回收桶經過精良的防水設計，以達至 IP67 防水標準和承受惡劣潮濕的工作環境。

可拆卸電池

配備兩個電池組，電池總容量為 57,600 mAh，以實現 IB-120 智能回收桶的移動性和靈活性。

容量偵測

當垃圾箱已滿時，物聯網系統將通知操作員進行垃圾收集。因此，它可以節省我們不斷檢查垃圾箱的時間。

獎勵積分

回收貢獻可以與第三方的獎勵計劃或積分系統掛鉤，以鼓勵公眾的回收習慣。

自動電子鎖

配備自動電子鎖以實現衛生防護，可透過掃描二維碼或出示商戶的 NFC 卡來解鎖。

高速連網

為了減少耗電，系統在空閒時進入省電休眠模式。當用戶接近時，智能回收桶將無縫地高速連接到網路。

耐衝擊

在日常操作中，碰撞、搖晃和偶爾跌落是不可避免的，IB-120 智能回收桶經過精心設計，能夠可靠地抵禦衝擊。

高速充電

電池組配備 PD60W USB-C 端口，其特點是可以在很短的時間內將電池充滿。